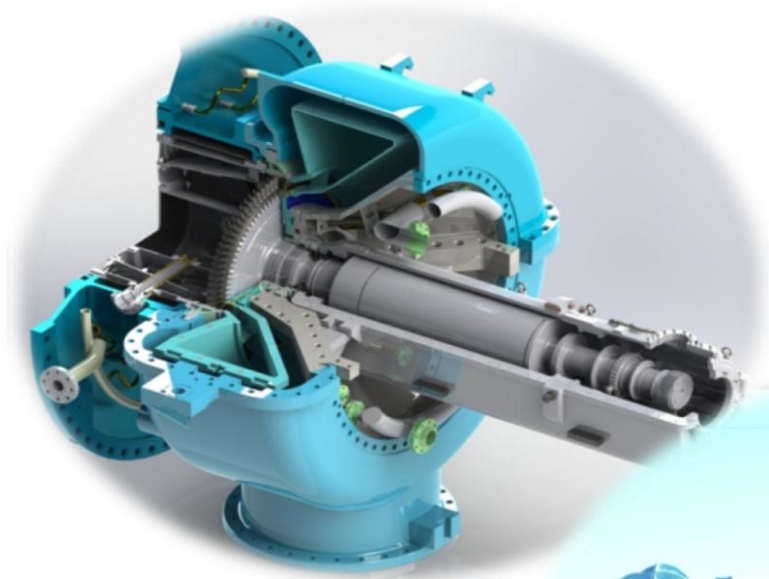




ДАЛЬЭНЕРГОМАШ

ИНВЕСТИЦИОННЫЙ МЕМОРАНДУМ



Листинговый агент

ООО “Московские Партнеры”

Апрель 2013



Оглавление

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ.....	4
ПРИМЕНЕНИЕ ИННОВАЦИЙ И ВЫСОКИХ ТЕХНОЛОГИЙ В ПРОИЗВОДСТВЕ.....	4
<i>Краткий обзор инновационной продукции</i>	<i>4</i>
<i>Планы по развитию инновационного производства</i>	<i>5</i>
ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ	6
МЕНЕДЖМЕНТ	7
СТРУКТУРА ГРУППЫ КОМПАНИЙ	9
СТРУКТУРА АКЦИОНЕРНОГО КАПИТАЛА.....	9
ОСНОВНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ ПРОДУКЦИИ.....	10
ПРОДУКЦИЯ.....	13
Технологические турбины и газоперекачивающее оборудование	14
Компрессоры и нагнетатели	15
Системы автоматического управления	15
Дымососы и вентиляторы.....	15
Насосы	16
Емкости, резервуары и оборудование для АЗС.....	16
Продукция филиала «Завод Амурлитмаш» (Комсомольск-на Амуре)	17
Установки дробебетные и дробеструйные	17
ПРОЕКТ ОСВОЕНИЯ ВЫПУСКА ИННОВАЦИОННОЙ ПРОДУКЦИИ.....	19
ПОСЕГМЕНТНЫЙ АНАЛИЗ РЫНКА ПРОДУКЦИИ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ДАЛЬЭНЕРГОМАШ»	21
Рынок газовых технологических турбин	21
Конкурентный анализ сегментов рынка газовых технологических турбин и запасных частей к ним	24
<i>Рынок центробежных компрессорных машин</i>	<i>29</i>
Конкурентный анализ сегмента рынка центробежных компрессорных машин	31
Планируемый к освоению рынок газотранспорта.....	33
Очистное оборудование.....	34
Конкурентный анализ сегмента рынка очистного оборудования.....	34
Подъемно-транспортное оборудование (ПТО)	35
Конкурентный анализ сегмента рынка ПТО	36
ФИНАНСОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ КОМПАНИИ: ПРОГНОЗНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	40
ОЦЕНКА СТОИМОСТИ КОМПАНИИ.....	40
Методология оценки	40
Сравнительные аналоги	40
Обоснование дисконта к медиане сравнительных аналогов.....	42



Оценка капитализации эмитента	43
Ключевые факторы роста капитализации компании	44
РИСКИ.....	45
Макроэкономические риски	45
Финансовые риски.....	45
Правовые риски	45



Общая информация о компании

Применение инноваций и высоких технологий в производстве

Открытое акционерное общество «Дальневосточный завод энергетического машиностроения» (ОАО «Дальэнергомаш») - это предприятие, выпускающее инновационное энергетическое оборудование в г. Хабаровске. Завод также имеет филиал «Завод Амурлитмаш» в Комсомольске-на-Амуре, специализация которого – производство очистного и кранового оборудования. Дальневосточный завод энергетического машиностроения был основан в 1933 году. С момента запуска производственных мощностей завод внедряет новейшие разработки и технические решения. Машины и агрегаты, изготовленные на заводе, работают практически во всех отраслях промышленности. География применения продукции завода столь же обширна – продукция завода используется во всех регионах России, а также за рубежом. Многие образцы производимых машин не имеют аналогов в России и мире.

ОАО «Дальэнергомаш» располагает собственными инженерными службами, конструкторы и технологи центра постоянно работают над совершенствованием выпускаемых инновационных изделий и технологий изготовления машин и обработки материалов, оптимизацией сроков выпуска готовой продукции, обновлением производственных мощностей предприятия и внедрение ноу-хау технологий в продуктовую линейку компании.

Краткий обзор инновационной продукции

Завод выпускает следующие инновационные изделия:

Серия турбокомпрессоров Авангард. Инновации, осуществленные в данном изделии, включают усовершенствованную конструкцию турбокомпрессора, прецизионные литые рабочие колеса для достижения высокого значения КПД, новые подшипники скольжения с металлофторопластовой лентой, специальные решения, снижающие уровень вибрации, а также систему предотвращения обратного вращения. Данные инновационные решения определяют следующие качества продукции: высокая степень точности зубчатой передачи, 100% безмасляный воздух, широкий диапазон регулирования производительности благодаря применению входных регулирующих аппаратов (ВРА) перед каждой из четырех ступеней турбокомпрессора.

Агрегаты с нагнетателями центробежными (АНЦ). Главной особенностью конструкции является использование в качестве привода высокооборотного электродвигателя фирмы Leroy Somer с частотой вращения ротора 8000 мин⁻¹. Двигатель имеет дополнительный вентилятор охлаждения. Преобразователь частоты, поставляемый в комплекте с двигателем, позволяет осуществлять регулирование АНЦ изменением частоты вращения рабочего колеса. Конструкция уплотнений определяет минимальные внешние протечки сжатого воздуха (не более 1 %), исключает возможность износа гребней в процессе эксплуатации, обеспечивая тем самым стабильность характеристик. Таким образом, новаторские конструктивные особенности агрегата обеспечивают его высокую надежность и эффективность.

Подшипники скольжения с металлофторопластовыми пластинами. По сравнению с подшипниками скольжения с баббитом, инновационные подшипники с



металлофторопластовыми накладками имеют более высокую надежность работы, меньшие механические потери и расход масла, что позволяет обеспечивать безаварийную эксплуатацию машин между плановыми ремонтами, снизить затраты на обслуживание, сократить сроки выполнения ремонтных работ, а также уменьшить количество требуемых запасных частей. Данные преимущества подшипника с металлофторопластовыми пластинами позволяют увеличить срок безаварийной работы компрессорной установки. Подшипники инновационной конструкции также позволяют уменьшить потери мощности. Срок службы штатных подшипников – 2 года, срок службы новых подшипников — 5 лет. Их использование позволяет исключить случаи аварий подшипников и связанных с этим повреждений роторов. Затраты, понесенные вследствие аварийных остановок производства, вследствие чего останавливается технологический процесс производства сжатого воздуха, тем самым минимизируются.

Планы по развитию инновационного производства

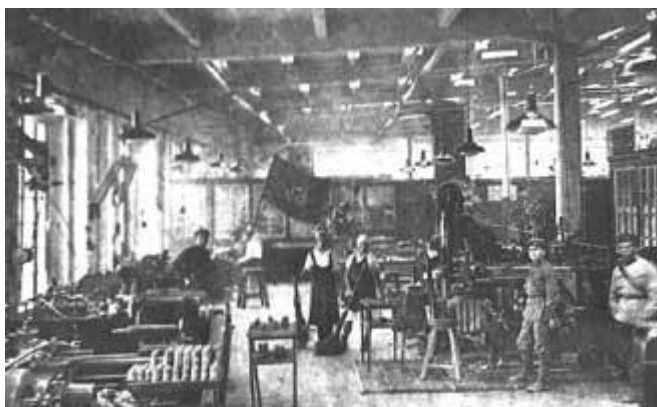
Компания совместно с ведущей инжиниринговой компанией Восточной Европы HÖRMANN-RAWEMA GmbH (Кемниц, Германия) разработала проект освоения выпуска инновационной машиностроительной продукции для создания современного эффективного производства. Данное мероприятие необходимо для оценки возможности проведения реинжиниринга предприятия (ОАО «Дальэнергомаш», в т.ч. филиал «Завод «Амурлитмаш») с целью его дальнейшего развития.

В рамках реализации проекта планируется строительство завода на земельном участке в г. Хабаровске. Проект предполагает организацию следующих производственных участков: механический участок, сборочно-сварочный участок, термический участок, участок ионного азотирования, балансировочный участок. Планируется к приобретению технологическое оборудование ведущих мировых производителей: NILES-SIMMONS, HERMLE WVE AG, MIKROMAT и др., а также внедрение инновационных разработок в области управления производственным процессом.



История развития компании

Завод «Дальэнергомаш» был основан в октябре 1933 года как авторемонтный.



Он сохранял эту специализацию до 1941 года. Начавшаяся Великая Отечественная Война потребовала переориентации производства на выпуск фронтовой продукции, и в период ВОВ завод производил боеприпасы и ремонтировал танки. В 1945 году завод начал осваивать производство турбомеханизмов, выпуская при этом газогенераторные установки, запчасти к

сельхозмашинам и товары народного потребления. Послевоенные годы стали временем формирования основного профиля завода – энергетического машиностроения. Эту специализацию, а также ориентацию на внедрение инновационных технологий, предприятие сохранило до настоящего времени.

Наиболее значительные события послевоенного развития компании:

1947 год на заводе изготовлен первый промышленный электровентилятор ЭВ-40;

1952 год освоен выпуск турбонасоса нового поколения РВПТ-90-270;

1953 год начато серийное производство тягодутьевых машин (дымососов и вентиляторов);

1957 год запущено производство центробежных компрессорных машин;

1969 год начало эпохи газотурбостроения – выпущена первая газовая турбина ГТТ-3;

1973 год освоен выпуск газовых турбин ГТК-10-2 для магистральных газопроводов;

1975 год освоен выпуск газотурбинных технологических установок ГТТ-12;

1980 год начато серийное производство компрессора К250-61-5;

1984 год освоен выпуск газотурбинных установок КМА-2;

1992 год изготовление опытного образца многовального турбокомпрессора ТКА 250/9;

1993 год освоение производства сетевых центробежных насосов;

2001 год начало производства моноблочных нагнетателей типа ЦНВ;

2005 год завод приступил к разработке и организации выпуска систем автоматики на выпускаемые нагнетатели и компрессоры;

2007 год предприятие приступило к выпуску модернизированной технологической турбины КМА-2М, освоен выпуск систем автоматики;

2008 год начато проектирование новой серии компрессоров «Авангард» в контейнерной исполнении, освоен выпуск систем автоматики для компрессоров и нагнетателей;

2009 год подготовлен и освоен выпуск, турбокомпрессора последнего поколения «Авангард», моноблочного нагнетателя ЦНВ – 300/1,6(1,8). Освоен выпуск оборудования для автомобильных заправочных станций.



Менеджмент



Председатель совета директоров

Бойчук Петр Григорьевич

29.09.1970 г.р.

Имеет высшее образование по специальности «Машины и аппараты пищевых производств», дополнительное высшее образование «Евро-менеджмент – мастер делового администрирования для руководителей», кандидат экономических наук, в компании работает около 9 лет.



Генеральный директор

Конюшев Олег Владимирович

14.09.1951 г.р.

Имеет высшее образование по специальности «Промышленная теплоэнергетика», на предприятии работает около 17 лет.



Директор по производству

Никищечкин Вячеслав Леонидович

05.06.1983 г.р.

Имеет высшее образование по специальности «Металлорежущие станки и комплексы», окончил аспирантуру, прошел обучение в МГТУ им. Баумана, профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной Академии экономики и права по Программе подготовки инновационных менеджеров, в компании работает около 8 лет.



Директор по экономике и финансам

Концевич Галина Ивановна

29.11.1968 г.р.

Имеет высшее образование по специальности «Бухгалтерский учет, контроль и анализ хозяйственной деятельности», прошла профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной Академии экономики и права по Программе подготовки управленческих кадров для организаций народного хозяйства РФ, на предприятии работает около 18 лет.



Главный инженер

Кондратюк Вячеслав Владимирович

10.09.1977 г.р.

Имеет высшее образование по специальности «Металлорежущие станки и инструменты», прошел профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной Академии экономики и права по Программе подготовки инновационных менеджеров, в компании работает около 14 лет.



Коммерческий директор

Подгорный Сергей Григорьевич

11.09.1959 г.р.

Имеет высшее образование по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» на предприятии работает около 30 лет.



Структура группы компаний

В настоящий момент в структуру группы компаний «Дальэнергомаш» входят:

- **ОАО «Дальэнергомаш»** (Хабаровск), основной сферой деятельности которого является энергетическое машиностроение. Основными видами продукции завода являются газовые технологические турбины, центробежные компрессорные и тягодутьевые машины, насосы и оборудование нефтегазового комплекса (емкости для АЗС и газоперекачивающие агрегаты).
- **Филиал «Завод Амурлитмаш»** (Комсомольск-на-Амуре), сферами специализации которого являются литейное машиностроение и выпуск кранового оборудования. Мощности завода позволяют выпускать дробеметные и дробеструйные установки, мостовые и козловые краны, строительные металлоконструкции, а также осуществлять монтаж, шеф-монтаж, сервисное и гарантийное обслуживание грузоподъемной техники.

Структура акционерного капитала

Мажоритарным акционером ОАО «Дальэнергомаш» является ЗАО «Восточная машиностроительная корпорация», 100% в уставном капитале которой принадлежат г-ну Петру Григорьевичу Бойчуку.



Основные потребители продукции

Продукция ОАО «Дальэнергомаш» используется во многих отраслях промышленности на различных предприятиях, от компаний жилищно-коммунального хозяйства до космодромов «Байконур» и «Плисецк». Поставки продукции производятся потребителям из России, стран СНГ и более 38 стран дальнего зарубежья.

Клиентам предлагается комплексный подход, включающий в себя разработку, производство, поставку оборудования, осуществление шефмонтажа и пусконаладочных работ, гарантийное и сервисное обслуживание, а также поставку всего спектра оригинальных запчастей, комплектов для ремонта и модернизации установленных машин, оснащение их высокотехнологичными системами автоматического управления и защиты.

Потребителями продукции ОАО «Дальэнергомаш» являются крупные промышленные холдинги и предприятия России: ОАО «Газпром», «Росэнергоатом», Объединенная компания «Русский алюминий», «Евразхолдинг», «НК Роснефть», ОАО «Норильский никель», предприятия энергетики, большинство комбинатов по производству минеральных удобрений, предприятия металлургии, коксохимии, горно-обогатительные комбинаты, цементные заводы. Завод поставляет свою продукцию компаниям из Индии, Египта, Ирана, Болгарии, Венгрии, Румынии, а также в Украину, Казахстан, Узбекистан, Армению, Туркменистан и другие страны ближнего зарубежья.

Среди потребителей продукции завода крупные предприятия химической и нефтехимической отрасли:

- АО «Казцинк» (Казахстан)
- АО ТНК «Казхром» (Казахстан)
- ООО «Техкомплект» (Украина)
- ОАО «Восток-цемент» (Казахстан)
- (ОАО «Минудобрения» (г. Россошь Воронежской обл.)
- ОАО НАК «Азот» (г. Новомосковск Тульской обл.)
- ОАО «Дорогобуж» (п. Верхнеднепровский Смоленской обл.)
- ОАО «Акрон» (г. Великий Новгород)
- ЗАО «ЗМУ КЧХК» (г. Кирово-Чепецк Кировской обл.)
- ОАО «Череповецкий Азот» (г. Череповец Вологодской обл.)
- ОАО «Азот» (г. Березники Пермского края)
- ОАО «Азот» (г. Кемерово)
- ОАО «Азот» (г. Невинномысск Ставропольского края)
- ООО «Менделеевская азот» (г. Менделеевск, Республика Татарстан)
- ОАО «Ферганаазот» (Узбекистан)
- ГК «Туркменхимия» (Туркменистан)
- ОАО «Мелеузовские минеральные удобрения» (г. Мелеуз, Башкортостан)
- ОАО «Воскресенские минеральные удобрения» (Московская обл.)
- ООО «Балаковские минеральные удобрения» (г. Балаково Саратовской обл.)
- ОАО «Московский коксогазовый завод» (Московская обл.)

Клиенты-предприятия металлургической промышленности:



- ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (Челябинская обл.)
- ОАО «Челябинский металлургический комбинат» (Челябинская обл.)
- ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат» (Кемеровская обл.)
- ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (Липецкая обл.)
- ОАО «Северсталь» (г. Череповец Вологодской обл.)
- ОАО «Нижнетагильский металлургический комбинат» (Свердловская обл.)
- ОАО «Алтайкокс» (Алтайский край)
- ОАО «Алчевсккокс» (Украина)
- ОАО «Донецксталь» (Украина)
- ОАО «РУСАЛ» (г. Бокситогорск Ленинградской обл.)
- ОАО «РУСАЛ Красноярский алюминиевый завод»
- ОАО «ИРКАЗ» (г. Шелехов Иркутской обл.)
- ОАО «Амурметалл» (г. Комсомольск-на-Амуре)
- ОАО «Московский коксогазовый завод» (Московская обл.)
- ООО ПК «Бежицкий сталелитейный завод» (Брянская обл.)

Предприятия тяжелого машиностроения и оборонно-промышленного комплекса:

- ОАО «КНААПО» (г. Комсомольск-на-Амуре)
- ОАО «УралАЗ» (г. Миасс Челябинской обл.)
- ОАО «АВТОВАЗ» (г. Тольятти Самарской обл.)
- ОАО «Уралвагонзавод» (Свердловская обл., г. Нижний Тагил)
- ОАО РУН «МАЗ» (г. Минск, Беларусь)
- ОАО «Заволжский моторный завод» (Нижегородская обл.)
- ОАО «ГАЗ» (Нижегородская обл.)
- ОАО «ПАЗ» (Нижегородская обл.)
- ОАО «Моторостроитель» (Самара)
- ОАО «Саратовский подшипниковый завод»
- ОАО «Волжский подшипниковый завод»

Предприятия строительной индустрии (производители цемента):

- ОАО ПО «Якутцемент» (Саха-Якутия)
- ОАО «Искитимцемент» (Новосибирская обл.)
- ОАО «Спасскцемент» (Приморский край)
- ОАО «Липецкцемент» (Липецкая обл.)
- ОАО «Щуровский цементный завод» (Московская обл.)

Акционерное общество «Газпром» (газоперекачивающие филиалы):

- ООО «Газпромтрансгаз Томск»
- ООО «Газпромтрансгаз Екатеринбург»
- ООО «Газпромтрансгаз Самара»
- ООО «Газпромтрансгаз Сургут»
- А также «Белтрансгаз» (Беларусь)



Партнерские отношения и связи предприятия не ограничиваются только Россией и странами СНГ. Продукция завода успешно эксплуатируется в 38 странах мира среди заказчиков предприятия:

- «Стил Осорити Лимитед» Metallurgical combination, g. Durgapur (India)
- Company «Forklink Investments Inc» (India)
- KGHM Metrako (Poland)
- Alliance Companies INC (India)
- «Aspel Investments» (USA)
- «Neelachal Ispat Nigam Ltd» Kalinga Nagar Industrial Complex (India)
- Company «Stork Handelsges.m.b.H.» (Austria)
- AO «Akmenes Cementas» (Lithuania)
- «Stork H.K.B. LTD» (British Virgin Islands)
- «Stork H.K.B. LTD» (India)
- Company «T7 EUROPE Ltd» (Great Britain)
- Combination Roorkela (India)
- Bhilai steel combination (India)
- «Stork H.K.B. LTD» (Great Britain)
- «Stork Handelsges» (Austria)
- «Angem Trading LLC» (Great Britain)
- AO «Mittal Steel Gala» (Romania)
- Isfahan steel plant (Iran)
- «Don Equipment» (Ukraine)
- «RLS Equipment LTD» (Great Britain)
- «Fabrika za Hartia Stamboliski AD» (Bulgaria)
- Aluminum company Egypt
- «Impex Technology LLC» (USA)
- «Larcher Trading LTD» (Cyprus)
- «Ferganaazot» (Uzbekistan)
- AO «Kazцинк» (Kazakhstan)
- ООО «Юнион-Нефтепродукт» (Ukraine)
- ОАО «Стахановский завод» (Ukraine)
- ЗАО «Донецксталь-мет. завод» (Ukraine)
- AO «Enerdji Invest» (Georgia)
- ТОО «НПФ «Авиа» (Kazakhstan)
- ЗАО «Макеевкок» (Ukraine)
- «Buxtarminskaya cement company» (Kazakhstan)
- ГУП «Таджикцемент» (Tajikistan)
- ОАО «Алчевсккок» (Ukraine)
- ООО КПК «Химфармсервис» (Ukraine)
- Харьковкок (Ukraine)
- «Turkmenobadskoe him. predpr.» (Turkmenistan)
- Ferganское ПО «Азот» (Uzbekistan)
- AO «Алюминий Казахстана» (Kazakhstan)
- ООО «Дальэнергомаш Центральная Азия» (Kyrgyzstan)
- ООО «Кастинг» (Kazakhstan)
- «Объединение Азот» (Ukraine)



- ЧП «Харэнергосервис» (Украина)
- ОАО «Кызылкумцемент» (Узбекистан)
- ОАО «Навоиазот» (Узбекистан)
- ТОО «Корпорация Казахмыс» ПО «Жесказганцемент» (Казахстан)
- АО «Казцинк» (Казахстан)
- «Зап. Казахст. Корпорация строительных материалов» (Казахстан)
- ГК «Туркменхимия» (Туркменистан)
- ОАО «Азот» (Украина)
- «Марыазот» (Туркменистан)
- Угольная компания «Красноармейская западная №1» (Украина)
- ООО «ДЭМ Украина» (Украина)
- ОАО «Кызылкумцемент» (Узбекистан)
- ООО «Юнион-Нефтепродукт» (Украина)
- АО «Энерджи Инвест» (Грузия)
- АО ТНК «Казхром» (Казахстан)
- «Нурстройсервис» (Казахстан)
- «Бухтарминская цементная компания» (Казахстан)
- ВЭП ООО «Азовимпекс» (Украина)
- ОАО «Алчевсккокс» (Украина)
- ООО «Техкомплект» (Украина)
- ООО КПК «Химфармсервис» (Украина)
- ТОО «Степногорский горно-химический комбинат» (Казахстан)
- АО «Арселор Миттал Темиртау» (Казахстан)

Продукция

Применение инновационных разработок и прогрессивный подход к организации высокотехнологичного производства обеспечивают компании лидирующую позицию в области энергетического машиностроения. Предприятие располагает собственными инженерными подразделениями, конструкторы и технологи постоянно работают над разработкой новых видов продукции и совершенствованием выпускаемых изделий и технологий изготовления машин.

Продукцию группы компаний «Дальэнергомаш» можно разделить на следующие категории:

- Технологические турбины и газоперекачивающее оборудование (Дальэнергомаш)
- Компрессоры и нагнетатели (Дальэнергомаш)
- Системы автоматического управления (Дальэнергомаш)
- Дымососы и вентиляторы (Дальэнергомаш)
- Насосы (Дальэнергомаш)
- Емкости, резервуары и оборудование для АЗС (Дальэнергомаш)
- Установки дробеметные и дробеструйные (Амурлитмаш)
- Мостовые и козловые краны (Амурлитмаш)
- Строительные металлоконструкции (Амурлитмаш)



Технологические турбины и газоперекачивающее оборудование

Одним из приоритетных и наиболее технически сложных направлений в деятельности ОАО «Дальэнергомаш» является турбостроение, где компания в полном объеме реализовывает свой инновационный потенциал. С 1969 года «Дальэнергомаш» специализируется на выпуске газотурбинных установок. Турбины, выпускаемые компанией, обеспечивают подачу воздуха в технологических линиях в химическом производстве и применяются для обеспечения воздухом технологических линий производства слабой азотной кислоты. Данные типы высокотехнологичных газотурбинных установок были поставлены на десятки предприятий России, стран СНГ и иностранным клиентам.

ОАО «Дальэнергомаш» предлагает своим клиентам как изготовление новых машин, так и проведение капитального ремонта газовых турбин, а также изготовление и поставку основных узлов и агрегатов, деталей и запасных частей.

В линейке продукции завода, реализующей турбинные технологии, также представлено газоперекачивающее оборудование. Газоперекачивающие аппараты предназначены для транспортировки природного газа и применяются в качестве основного технологического оборудования компрессорных станций в технологическом процессе перекачки газа по магистральным газопроводам. Агрегаты высокотехнологичны, автоматизированы, имеют возможность дистанционного пуска, остановки и длительной работы без присутствия персонала. В 1973 году завод «Дальэнергомаш» освоил производство оборудования для транспортировки природного газа, изготовив первую газовую турбину ГТК-10-2 для магистральных газопроводов, широко применяемую сегодня газотранспортными предприятиями ОАО «Газпром». Данный тип турбин, работая непосредственно на природном газе, служит приводом для газоперекачивающего нагнетателя в отдаленных местах, где отсутствует электричество. Впоследствии эта турбина была заменена более новой модификацией ГТК-10-4. Компанией было выпущено несколько сотен приводных турбин для газоперекачивающих нагнетателей, большая часть которых продолжает эксплуатироваться на компрессорных станциях ОАО «Газпром» практически на всей территории России, а также ряда стран СНГ.

ОАО «Дальэнергомаш» постоянно проводит конструкторско-исследовательские работы с целью усовершенствования параметров ранее изготовленного оборудования для различных отраслей промышленности в соответствии с меняющимися требованиями клиента. Потребителям, эксплуатирующим газоперекачивающее оборудование, ОАО «Дальэнергомаш» предлагает проведение капитального ремонта турбин, нагнетателей и агрегатов, изготовление основных узлов и деталей. В настоящее время ОАО «Дальэнергомаш» совместно с проектными институтами и производителями приводных турбин проектируют новые типы газоперекачивающих агрегатов и технологических турбин.

Продукция ОАО «Дальэнергомаш» хорошо известна в России, странах СНГ и дальнего зарубежья. За годы работы предприятия было изготовлено и поставлено более 1000 машин. Являясь изготовителем газоперекачивающих машин различных типов, а также газовых турбин, ОАО «Дальэнергомаш» в течение продолжительного периода времени являлось одним из основных поставщиков оборудования для химической промышленности и газотранспортных систем страны.



Компрессоры и нагнетатели

Одновальные воздушные компрессорные машины, выпускаемые компанией, предназначены для сжатия и перемещения воздуха и выработки общепромышленного силового воздуха конечным абсолютным давлением до 9 кгс/кв. см. Они применяются на крупных и средних предприятиях различных отраслей промышленности. Суммарное количество выпущенных заводом компрессоров составляет несколько тысяч машин.

Многовальные центробежные турбокомпрессоры предназначены для сжатия и перемещения атмосферного воздуха. Основное назначение нагнетателей – вентиляция, аэрация, пневмотранспорт, неглубокое вакуумирование. Потребителями данных типов нагнетателей являются: шахты и горнообогатительные комбинаты, предприятия черной и цветной металлургии, энергетики, химические, цементные заводы, предприятия жилищно-коммунального хозяйства (очистные сооружения), машиностроительные и прочие предприятия.

Нагнетатели коксового газа предназначены для отсасывания газа из коксовых печей и подачи его по газопроводам в аппаратуру для улавливания химических продуктов и применяются на предприятиях черной металлургии. Нагнетатели сернистого газа предназначены для сжатия и перемещения сернистого газа с объемной долей двуокиси серы SO₂ до 7%. Они применяются в металлургической, горной, химической, нефтехимической и прочих отраслях промышленности.

Системы автоматического управления

Компания предлагает полный комплекс решения задач автоматизации в различных отраслях промышленности. Решения, предлагаемые компанией в данном сегменте продукции, постоянно совершенствуются.

Внедрение систем автоматики производится «под ключ». Компания реализует комплекс продуктов и услуг, включающий в себя разработку, производство, поставку оборудования, шефмонтаж и пусконаладку, гарантийное обслуживание, а также поставку запасных частей. Используя системы автоматического управления на базе комплектующих, фирм таких, как «Siemens», «Moeller», «Phoenix Contact», «Schneider Electric».

Дымососы и вентиляторы

Завод изготавливает различные типы вентиляторов и дымососов с диаметром рабочего колеса от 350 до 2100 мм. Выпускаемые ОАО «Дальэнергомаш» тягодутьевые машины предназначены для применения в технологических установках на предприятиях различных отраслей промышленности для санитарно-технических и производственных целей (например, в установках газоочистки, пылеулавливания и др. на тепловых электростанциях, в металлургическом производстве, химической промышленности). Компания также производит вентиляторы общего назначения с горизонтальной осью вращения, предназначенные для применения в системах вентиляции и воздушного отопления производственных, общественных и жилых зданий. Тягодутьевые машины могут перемещать воздух и различные газо-паро-воздушные среды с температурой до 250 °С. Вентиляторы и дымососы рассчитаны на продолжительный режим работы в помещении и на открытом воздухе (вне помещения).



под навесом) в условиях умеренного и тропического климата при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +40 °С.

Общая производимая номенклатура вентиляторов и тягодутьевых машин включает в себя следующие типы оборудования: центробежные, мельничные; высокого давления; горячего дутья, для агрессивных газов (из нержавеющей стали); сейсмостойкие (для атомных электростанций).

Насосы

«Дальэнергомаш» изготавливает следующие типы насосов:

Сетевые типа «СЦН»

Для перекачивания воды, в т. ч. с высокой температурой, с массовой концентрацией твердых частиц до 5 мг/л, размером до 0,02 мм. Производительность 1 250-2 500 м³/ч, напор 70-180 м. Потребителями данного типа насосов являются предприятия энергетики, горно-обогатительные комбинаты и шахты, металлургические, машиностроительные и другие предприятия, где имеется необходимость перекачивания больших объемов воды.

Фекальные типа «НЦС»

Для перекачивания бытовых и производственных сточных вод с водородным показателем pH 6-8,5, плотностью до 1 100 кг/м³ и температурой до 90°С. Производительность 52-800 м³/ч, напор 8-32 м. Насосы применяются в энергетическом комплексе, жилищно-коммунальном хозяйстве и на промышленных предприятиях различных отраслей.

Водяные типа «НЦВ»

Для перекачивания воды и других жидкостей кинематической вязкостью не более 36 сСт и температурой до 150°С. Производительность 800 м³/ч, напор 56 м. Насосы применяются в энергетическом комплексе, жилищно-коммунальном хозяйстве и на промышленных предприятиях различных отраслей.

Дозаторы тип «ПНД»

Для объемного напорного дозирования различных нейтральных и агрессивных жидкостей, эмульсий и суспензий с водородным показателем pH 0 -14, кинематической вязкостью 0,35 -800 сСт и температурой до 200°С. Подача 10 -630 л/ч, предельное давление 10 -400 кгс/см². Данный тип насосов применяется на предприятиях энергетического, химического, нефтехимического комплексов.

Емкости, резервуары и оборудование для АЗС

«Дальэнергомаш» выпускает оборудование для автомобильных заправочных станций, в частности, резервуары различной емкости и назначения и сопутствующее оборудование. Также освоен выпуск нефтеуловителей для очистки поверхностных сточных вод, степень очистки от нефтепродуктов и взвеси позволяет осуществлять



сброс воды на рельеф или городской коллектор. Завод производит вертикальные резервуары для хранения нефтепродуктов и определённых видов агрессивных жидкостей объёмом 200 м³. Все резервуары комплектуются узлами для наполнения, подключения линии рециркуляции паров, поплавковыми отсечными клапанами, предохранительными реверсивными пневмоклапанами, сливными муфтами и патрубками, огневыми предохранителями.

Продукция филиала «Завод Амурлитмаш» (Комсомольск-на Амуре)

Филиал «Завод Амурлитмаш» специализируется на производстве очистного и подъемно-кранового оборудования. Потребителями продукции филиала «Завод Амурлитмаш» являются промышленные предприятия России, независимо от их отраслевой принадлежности, однако на сегодняшний день сохраняется низкий уровень спроса от предприятий общего машиностроения, предприятий инструментальной и станкостроительной отрасли, автоагрегатных, тракторостроительных, электромашиностроительных предприятий.

Установки дробеметные и дробеструйные

Филиал «Завод Амурлитмаш» серийно выпускает следующие виды оборудования:

- барабаны дробеметные периодического действия для очистки для мелких и средних отливок из черных металлов, поковок, штамповок и заготовок из проката черных металлов, а также с совмещенным процессом выбивки и очистки, куда отливки могут загружаться с не выбитыми стержнями и остатками формовочной смеси;
- барабаны очистные дробеметные непрерывного действия, которые могут работать в условиях массового производства и в составе автоматических линий;
- камеры дробеметные периодического действия с тележками для очистки среднего, крупного, тяжелого стального и чугунного литья;
- камеры очистные дробеметные непрерывного действия с подвесками, которые могут работать в технологическом режиме очистка-выбивка;
- камеры дробеметные универсальные периодического действия для очистки чугунных и стальных отливок, поковок, штамповок, сварных деталей из металлопроката;
- камеры дробеметные периодического действия с подвесками для очистки отливок с одновременным удалением стержней;
- установки дробеметные для очистки листового и профильного проката, длинномерных заготовок из черных металлов;
- установки дробеметные для очистки наружной поверхности баллонов, труб;
- установки дробеструйные для очистки сварных металлоконструкций различных типов и габаритов, кузовов пассажирских вагонов, грузовых полувагонов и других крупногабаритных изделий требующих подготовки поверхности под антикоррозийное покрытие;



- электрогидравлические установки для удаления стержней и очистки от остатков формовочной и стержневой смесей отливок из черных и цветных сплавов с помощью энергии высоковольтных электрических разрядов в воде.

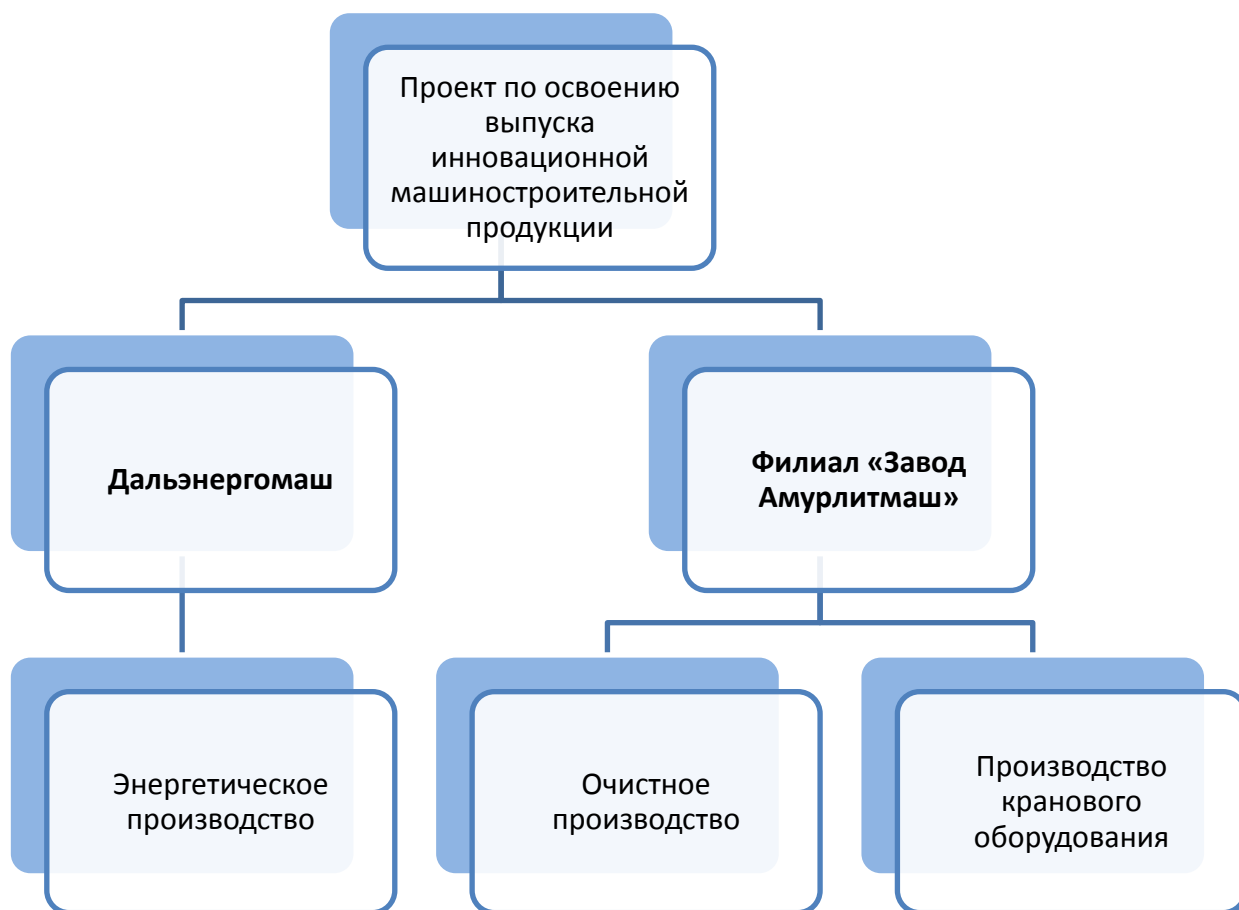


Проект освоения выпуска инновационной продукции

Проект освоения выпуска инновационной машиностроительной продукции для создания эффективного производства разработан совместно с ведущей инжиниринговой компанией Восточной Европы HÖRMANN-RAWEMA GmbH (Кемниц, Германия) для оценки возможности проведения реинжиниринга компании (ОАО «Дальэнергомаш», в т. ч. филиал «Завод «Амурлитмаш») с целью его дальнейшего развития.

Проект планируется осуществлять по нескольким направлениям:

Диаграмма 1: Проект по освоению выпуска инновационной машиностроительной продукции



Источник: Данные компании



В рамках реализации проекта планируется строительство завода на земельном участке в Хабаровске. Проект предполагает организацию следующих производственных участков: механический участок, сборочно-сварочный участок, термический участок, участок ионного азотирования, балансировочный участок. Планируется к приобретению высокотехнологичное оборудование ведущих мировых производителей: NILES-SIMMONS, HERMLE WVE AG, MIKROMAT и др., а также внедрение самых передовых разработок в области управления производственным процессом. Освоение выпуска продукции филиала «Завод Амурлитмаш» планируется осуществлять на существующих производственных площадях.

Анализ рынка энергетического оборудования, проведенный компанией, показал, что как на российском рынке, так и за рубежом, ощущается необходимость замены изношенного оборудования. Реализация проекта освоения выпуска инновационной машиностроительной продукции группы компаний «Дальэнергомаш» позволит принять участие в замене агрегатов ГТТ-12, КМА-2, ГТТ-3, ГТТ-3М, входящих в технологические линии производства неконцентрированной азотной кислоты, работающих на химических комбинатах как в России, так и за рубежом. На замену ГТТ-12 и КМА-2 предлагается агрегат КМА-2М, а на замену ГТТ-3 и ГТТ-3М - агрегат ГТТ-9. В 2014 году готовятся к запуску в серию турбокомпрессора Авангард-350 и Авангард-500 заменяющие соответственно агрегаты К-350 и К-500.

Филиал «Завод Амурлитмаш», по состоянию на сегодняшний день, контролирует до 80% процентов поставок дробеметного оборудования на предприятия России. Реализация проекта позволит увеличить объемы производства очистных дробеметных машин в 2 раза, за счет поставки 50% выпускаемых машин на рынок Китая, Южной Кореи, Японии, Вьетнама, Тайваня, Индонезии, а также добиться стратегической цели - стать для этих стран компанией, замещающей импорт из стран Западной Европы и США. В среднем нормативный срок службы мостового электрического крана составляет 30 лет. По различным экспертным оценкам, от 40 до 80% всех кранов в российской экономике — это превысившие свой срок эксплуатации агрегаты. Таким образом, каково бы ни было влияние экономических факторов на финансовые возможности компаний-клиентов, многие из них вынуждены закупать новое ПТО, когда краны уже не подлежат ремонту.

Производство подъемной техники рассматривается как наиболее перспективное направление в специальном машиностроении. Запуск производства на новом оборудовании планируется начать со второго квартала 2015 года. Срок реализации проекта составит, по оценкам менеджмента, восемь лет.



Посегментный анализ рынка продукции группы компаний «Дальэнергомаш»

Рынки присутствия основной инновационной продукции ОАО «Дальэнергомаш» (Хабаровская производственная площадка) можно разделить по следующим направлениям:

- газовые технологические турбины и запасные части к ним;
- центробежные компрессорные машины и запасные части к ним;
- газотранспорт (планируется к освоению).

Рынок газовых технологических турбин

Потребителями на данном рынке являются предприятия химической отрасли, занятые в выпуске минеральных (азотных) удобрений.

Рост численности населения, увеличение посевных площадей, засухи и другие неблагоприятные погодные условия, как в России, так и во многих регионах мира, приводит к увеличению потребности в минеральных удобрениях со стороны агропроизводителей, что в свою очередь становятся одним из факторов роста выработки минеральных удобрений.

По данным Центра экономических исследований «РИА-Аналитика», химическая промышленность растет темпами более высокими, чем многие отрасли обрабатывающего комплекса промышленности. В частности, химическая промышленность стала одной из первых отраслей обрабатывающего сектора, которая вышла на докризисный уровень производства.

Объем выпуска минеральных удобрений в Российской Федерации Самый высокий темп роста отмечен в производстве калийных удобрений – на 6.2%, рост производства азотных удобрений составил 4.7%, фосфорных удобрений – 3.6%. Согласно данным Росстата, в 2013 году ожидается продолжение роста спроса на минеральные удобрения. Минсельхоз оценивает потребность регионов России в этой продукции в 2.7 млн. т., соответственно, спрос увеличится примерно на 5% к уровню 2012 года.

По расчетам экспертов «РИА-Аналитика», ожидается рост объема инвестиций в химической отрасли на 10-15% ежегодно, причем этот рост будет обеспечен в основном необходимостью замены изношенного оборудования, а не в связи с ростом эффективности производств. Объем инвестиций в основной капитал в химическом производстве в 2012 году по сравнению с 2011 годом увеличился на 23.4% и достиг рекордной суммы в 124 млрд. рублей.

Учитывая прогнозную динамику спроса на данный тип продукции, ОАО «Дальэнергомаш» намерено увеличить выпуск агрегатов ГТТ-12, КМА-2, ГТТ-3, ГТТ-3М, входящих в технологические линии производства неконцентрированной азотной кислоты, работающих на химических комбинатах как в России, так и за рубежом. На замену ГТТ-12 и КМА-2 предлагается агрегат КМА-2М, а на замену ГТТ-3 и ГТТ-3М - агрегат ГТТ-9.

Агрегаты ГТТ-12 и КМА-2, изготовленные заводом «Дальэнергомаш», предназначены для сжатия атмосферного воздуха и нитрозного газа и подачи его в технологическую линию производства неконцентрированной азотной кислоты, а также для утилизации хвостовых газов в приводной турбине. Данная технологическая линия используется для производства минеральных удобрений. На сегодняшний день в



эксплуатации находятся пятнадцать перечисленных выше агрегатов. Предприятия, эксплуатирующие ГТТ-12 и КМА-2, представлены в таблице:

Таблица 1: Предприятия, эксплуатирующие ГТТ-12, КМА-2

Наименование предприятия	Количество машин, шт	Год поставки
ОАО «Минудобрения» г. Россошь	2	1984, 1991
КОАО «Азот», г. Кемерово	2	1982, 1990
ПО «Электрохимпром», Узбекистан	2	1984, 1985
ОАО «Дорогобуж»	2	1983, 1984
ОАО «Акрон» г. В.Новгород	2	1983, 1985
ОАО «Ферганаазот», Узбекистан	1	1988
ЗАО «ЗМУ КЧХК» г. Кирово-Чепецк	2	1980, 1983
ГК «Туркменхимия»	1	1982
«Неохим» АД, Болгария	1	1986

Источник: Данные компании

Как видно из Таблицы 1, агрегаты были поставлены и введены в эксплуатацию 20-30 лет назад. За этот период оборудование имеет наработку значительно выше нормативных сроков эксплуатации и требует замены либо модернизации.

Для решения этих проблем на ОАО «Дальэнергомаш» был запущен проект по модернизации агрегатов ГТТ-12 и КМА-2: «КМА-2М». При проектировании инженерами ОАО «Дальэнергомаш» были учтены как рекомендации потребителей, так и опыт ведущих проектных организаций. Агрегат КМА-2М имеет ряд технических преимуществ и обладает большей производительностью относительно ГТТ-12 и КМА-2. Проект в настоящее время находится в стадии реализации.

Будучи единственным изготовителем агрегатов ГТТ-12 и КМА-2, ОАО «Дальэнергомаш», пользуясь своим преимущественным правом на проведение модернизаций, планирует до 2020 года, исходя из возможности одновременного изготовления 1-2 агрегатов КМА-2М в год, произвести замену устаревших агрегатов на всех эксплуатирующих их предприятиях.

Более емким является рынок газотурбинных агрегатов, входящих в установку УКЛ-7 технологической линии по производству слабой азотной кислоты. Данная линия также используется для производства минеральных удобрений. Завод «Дальэнергомаш» выпускал газотурбинные установки типа ГТТ-3 и ГТТ-3М. На сегодняшний день в эксплуатации находятся 79 данных агрегатов. Предприятия, эксплуатирующие ГТТ-3 и ГТТ-3М, представлены в таблице:

*Таблица 2: Предприятия, эксплуатирующие ГТТ-3, ГТТ-3М*

Наименование предприятия	Количество машин, шт.	Год поставки
Филиал «Азот» ОАО «ОХК «Уралхим» г. Березники	10	1974, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986
ОАО «Мелеузовские минеральные удобрения»	3	1984, 1985, 1990
ОАО «Череповецкий «Азот»	3	1982, 1986, 1988
ОАО «Акрон»	5	1974, 1976, 1990
ОАО «Невномысский Азот»	10	1977, 1981, 1988, 1989, 1990
ЗАО «ЗМУ КЧХК»	4	1977, 1982, 1987, 1988
ООО «Менделеевсказот»	3	1986, 1987
ОАО «НАК «Азот» г. Новомосковск	9	1979, 1980, 1985, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991
ОАО «Дорогобуж»	3	1975, 1983, 1987
ОАО «Новоазот», Узбекистан	4	1980, 1982
ОАО «Азот», Украина, г. Черкассы	2	1980, 1982
АО «АХЕМА», Литва, г. Ионава	2	1989, 1990
«ДнепроАзот», Украина, г. Днепродзержинск	2	1983, 1987
Концерн «Стирол», Украина, г. Горловка	6	1982, 1986
ОАО «РовноАзот», Украина, г. Ровно	6	1977, 1981, 1983, 1991
ТОО «КазАзот», Казахстан, г. Актау	2	1975
ЗАО «Северодонецкое объединение Азот», Украина, г. Северодонецк	5	1983

Источник: Данные компании

Срок эксплуатации агрегатов составил 20-30 лет. Таким образом, за данный период времени агрегаты выработали свой ресурс и вопрос их замены либо ремонта стоит очень остро.

Опираясь на опыт внедрения проекта КМА-2М, специалистами компании был проведен опрос технических специалистов предприятий, эксплуатирующих ГТТ-3 и ГТТ-3М, который взят за основу проекта модернизации этих агрегатов. Проект получил название «ГТТ-9». В настоящее время проект прошел техническую экспертизу и готовится к запуску в производство. Планируется произвести поставку первого агрегата



ГТТ-9 в ОАО «Дорогобуж» и произвести его запуск в 2014 году. После испытаний и обкатки агрегат пойдет в серию.

Учитывая, что при изготовлении агрегата ГТТ-9 используются корпусные детали ГТТ-3 и ГТТ-3М, можно говорить о полном интегрировании ГТТ-9 в технологическую линию УКЛ-7. Это позволяет ОАО «Дальэнергомаш» получить конкурентное преимущество перед разработчиками абсолютно новых машин. Согласно предварительным заявкам на ГТТ-9, полученным от потребителей ГТТ-3 и ГТТ-3М, планируется ежегодно выпускать 3-4 агрегата.

Система продаж в данном сегменте продукции построена на тесном контакте с представителями компаний-клиентов. Внедренная на предприятии CRM-система позволяет отслеживать все контакты с представителями и координировать деятельность всех служб завода на удовлетворение всех возникающих у заказчика потребностей. Методами продвижения данной продукции являются личные встречи, технические и коммерческие переговоры, проведение семинаров и презентаций как на базе ОАО «Дальэнергомаш», так и непосредственно на объектах клиентов.

При формировании технико-коммерческих предложений применяется комплексный подход, то есть предлагается к продаже полностью готовое решение от проектирования до пуско-наладочных работ, на выбор заказчику предлагается ряд дополнительных опций (например, инновационная микропроцессорная система автоматизированного управления технологическим процессом).

Потребителями запасных частей являются эксплуатанты и ремонтники газовых технологических турбин. К ним относятся как ремонтные службы самих химических комбинатов, так и независимые ремонтные организации, специализирующиеся на ремонтах турбин. Ежегодно ОАО «Дальэнергомаш» поставляет запасных частей на сумму 100-120 миллионов рублей. В связи с предстоящей заменой агрегатов на новые прогнозируется временный (5-8 лет) незначительный спад спроса на запасные части к газовым технологическим турбинам.

Конкурентный анализ сегментов рынка газовых технологических турбин и запасных частей к ним

Таблица 3: Сравнительные характеристики поставщиков газовых технологических турбин и запасных частей к ним



Предприятие	"Дальэнергомаш"	«Криворожский завод «Констар»	"НПФ "НЕВТУРБОТЕСТ"	«Невинномысск-Ремстройсервис»
Город	г. Хабаровск	г. Кривой Рог	г. Санкт-Петербург	г. Невинномысск
Год создания	1933	1976	1999	2006
Специализация	Энергетическое машиностроение. Выпуск технологических турбин, применяемых для снабжения воздухом технологической линии производства слабой азотной кислоты.	Производственная база газоперекачивающих агрегатов и приводных газотурбинных двигателей.	Проектирование модернизации газотурбинного оборудования, в том числе, газовых турбин технологических (ГТТ-12, КМА-2, ГТТ-3) в производствах неконцентрированной азотной кислоты, а также газоперекачивающих агрегатов для предприятий Газпрома.	Техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования.
Продуктовая линейка	Газотурбинная установка ГТТ-3М Комплексный машинный агрегат газовой турбины ГТТ-12 с нагнетателем 1150-41-1 Агрегат комплексный машинный КМА-2 с нагнетателем нитрозного газа 1150-42-1 Модернизированный агрегат КМА-2М ОАО «Дальэнергомаш» также предлагает своим потребителям проведение	Производство газотурбинной техники и газоперекачивающих агрегатов; газотурбогенераторов; турбодетандерных агрегатов; узлов, комплектующих и запасных частей (роторов, дисков, корпусных деталей, колес, турбинных лопаток и т.д.). Модернизация доработок и капитальные ремонты газотурбинного оборудования. Капитальный ремонт газотурбинной установки ГТТ-3М.	Комплексная модернизация газотурбинного оборудования	Изготовление агрегата блока топливных клапанов газовой турбины, рабочего колеса центробежного насоса. Ремонт и восстановление деталей технологического оборудования любой сложности: тяжелых деталей вращения, рабочего колеса турбин, ротора воздуходувки производства серной кислоты, ротора газовой турбины, ремонт статора электродвигателя, динамическая балансировка ротора паровой турбины, балансировка роторов силовых электрических машин,



	капитального ремонта турбин, изготовление основных узлов, деталей и запасных частей.			компрессоров, турбин, насосов и вентиляторов. Предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию насосов и компрессоров; изготовление газо-турбинных двигателей.
Объем продаж за 2012 г.	325 000 тыс. руб.	230 000 тыс. руб.	310 000 тыс. руб.	210 000 тыс. руб.
Основные потребители	ОАО ОХК «Уралхим», ОАО «Еврохим», ОАО «Акрон», ОАО "Минудобрения", ОАО "Череповецкий Азот", ОАО "Дорогобуж", ОАО "Фосагро", "Неохим" АД, КОАО "Азот", ОАО "ФерганаАзот", ОАО "НавоиАзот", АО "АХЕМА", Концерн "Стирол"	ОАО "Турбогаз", ОАО ИПП "Энергия", ГП НПКГ "Зоря-Машпроект" ООО "Энергомаш ЮК Лимитед", ОАО ПИИ "Газтурбосервис" ОАО "Стирол", ОАО "Азот", ОАО "Навои азот" ООО "Укрэnergочермет", ОАО "Баглейкокс" ГП НПКГ "Зоря-Машпроект", РУП "МАЗ", РУПП "БелАЗ", Schäffler Group (FAG) ОАО "Минский подшипниковый завод" ОАО "Пермский моторостроительный завод" ЗАО ТД "Галион" Европейская подшипниковая корпорация ОАО "Волжский дизель им. Маминых" ОАО "Белгородский завод горного машиностроения" ОАО "Дрогобычский завод автомобильных кранов", ЗАО "КОМЗ-Экспорт", ООО НПП "Теприс", ГП НПКГ "Зоря-Машпроект" ООО	ОАО ОХК "Уралхим", КОАО "Азот", ОАО "Акрон"	ОАО «Невинномысский Азот», ООО «ЕвроХим — Белореченские минудобрения» и ОАО «Новомосковская акционерная компания «Азот».



		"Энергомаш ЮК Лимитед", ОАО "Уралтурбо", ОАО ПИИ "Газтурбосервис"		
Регионы продаж	Северный, Северо-западный, центральный, Поволжский, Уральский, Волго-Вятский, Северо-Кавказский, Центральное-Черноземный, Западно-Сибирский, Украина, Литва, Узбекистан, Туркмения, Болгария	Северо-Кавказский, Западно-Сибирский, Поволжский, Уральский, Центральный, Казахстан, Азербайджан, Украина, Узбекистан, Белоруссия	Уральский, Северный, Западно-Сибирский	Северо-Кавказский, Центральный
Количество персонала	361	300	40	150
Система менеджмента качества	ГОСТ Р ИСО 9001-2008 и МС ИСО 9001:2008	ISO 9001		
Место положения производства относительно клиентов	Дальний Восток	Украина	Ленинградская область	Ставропольский край
Уровень цен с учетом транспортных расходов	Средний	Ниже среднего	Средний	Средний
Наличие конструкторско-технологических отделов	Да	Да	Да	нет
Наличие новых разработок	МОДЕРНИЗАЦИЯ АГРЕГАТОВ КМА-2 и ГТТ-12. КОМПЛЕКСНАЯ МОДЕРНИЗАЦИЯ ГАЗОТУРБИННОЙ УСТАНОВКИ ГТТ-3М. СОЗДАНИЕ	Создание системы электрического пуска газотурбинных двигателей; разработка нового газотурбинного двигателя типа ГТД-10В с повышенным КПД;	Комплексная модернизация газовых технологических турбин установки по производству слабой азотной кислоты	нет



	ПРОИЗВОДСТВА ТУРБИННЫХ ЛОПАТОК.	модификационные работы по выпуску магнитных сепараторов для обогащения магнитных руд.		
Наличие патентов	Патент	нет	Патент	нет
Шеф-монтаж	Осуществляется	Осуществляется	Осуществляется	Осуществляется
Производственные мощности	Механосборочное производство Механическая обработка Раскрой металлов Металлургическое производство Сварочное производство Полимерное производство Гальваническое производство .	Кузнечно-прессовое производство, литейное производство, гальванический цех, центральная заводская лаборатория, инженерный центр. Мультиобрабатывающие центры Multicad производства фирмы "Kovosvit Mass" (Чехия), а также 3-х, 4-х и 5-и координатными станками с ЧПУ.	Размещение заказов на производство среди предприятий Ленинградской области и Уральского региона.	Механический участок, котельно-сварочный участок, слесарно-сборочный участок, участок ремонта арматуры и лаборатория вентиляции, кузнечно-термический участок.
Гарантия на продукцию	1 год с возможностью увеличения по отдельным проектам	1 год	1 год	1 год
Гарантийный срок до платного ремонта	1 год	1 год	1 год	1 год
Опыт производства профильной продукции	80 лет	35 лет	13 лет	16 лет

Источник: Данные компаний

Как видно из таблицы, наиболее сильным конкурентом, реализующим свои проекты среди предприятий-потребителей ОАО «Дальэнергомаш», является компания ЗАО "НПФ "НЕВТУРБОТЕСТ". Основным преимуществом ОАО «Дальэнергомаш» является наличие собственной производственной площадки, позволяющей оперативно внедрять новейшие разработки технических специалистов.



Рынок центробежных компрессорных машин

Спектр потребителей центробежных компрессорных машин представлен практически всеми отраслями промышленности. Наибольшее количество агрегатов было установлено на предприятиях горно-металлургического комплекса и цементной промышленности.

Согласно утвержденной стратегии развития металлургической промышленности Российской Федерации, к 2020 году в сегменте черной металлургии спрос внутреннего рынка в готовом прокате может составить от 53 до 61 млн. тонн. При этом вследствие опережающих темпов роста производства продукции с высокой добавленной стоимостью потребление готового проката в металлургическом комплексе вырастет примерно в 1,7 раза, а доля готового проката, потребляемого металлургическим переделом, вырастет до 54-55% по сравнению с 47% в 2012 году.

Примерно на 36-40% вырастет потребление готового проката в машиностроительном и строительном комплексах России, а также в других отраслях экономики. Основными факторами, определяющими рост спроса внутреннего рынка в период до 2020 года, будут являться:

- реализация проектов утвержденных отраслевых стратегий развития промышленности и транспорта;
- развитие инфраструктурных проектов (Сочи-2014, национальные проекты, инфраструктурные проекты в рамках государственно-частного партнерства с использованием средств Инвестиционного фонда, реформирование ЖКХ);
- развитие оборонно-промышленного комплекса;
- освоение новых проектов топливно-энергетического комплекса.

Можно ожидать оживления спроса со стороны наиболее металлоемких подотраслей машиностроения: железнодорожного транспорта, подъемно-транспортного, сельскохозяйственного и строительно-дорожного машиностроения, автомобильной промышленности, оборонно-промышленного комплекса, энергетического и атомного машиностроения. Потенциально высоким может быть спрос на металлопродукцию для железнодорожного транспорта, в том числе на рельсы и рельсовые скрепления для высокоскоростных магистралей.

Высокому спросу на цемент и бетон способствуют демография, растущая урбанизация населения, а также увеличивающийся в связи с этим спрос на жилье и объекты инфраструктуры. Рентабельность на российском рынке в среднем находится в пределах 10%, это объясняется высоким уровнем износа цементных заводов. В 2010 г. потребление цемента достигло 51,5 млн. т. В ближайшей перспективе можно ждать роста спроса примерно на 8–10% в год благодаря осуществлению крупных инфраструктурных проектов, связанных, в том числе, с проведением Олимпиады в Сочи. Долгосрочные планы государства включают расходы на экономическое развитие страны в объемах до 1 трлн. долл. к 2020 г. и 400 млрд. долл. инвестиций в инфраструктуру страны к 2015 г. Тем не менее, в России достаточно остро ощущается потребность в модернизации и замене около 70% устаревших цементных мощностей. Производители цемента в России продемонстрировали в 2011 г. позитивную динамику, показав 13,9% рост (производство достигло 50,4 млн. т). Положительная динамика сохранилась и в 2012 г. По предварительным оценкам, общий объем производства цемента в 2012 г. составил 56,2 млн. т.

В связи с незначительным изменением в объеме потребности обеспечения технологий промышленного производства сжатым воздухом гарантированный рынок



сбыта компрессорной продукции может быть представлен предприятиями-эксплуатантами компрессоров и нагнетателей, произведенных ранее заводом «Дальэнергомаш». По истечении срока эксплуатации потребителям необходимо принять решение либо о модернизации и ремонте существующих агрегатов, либо об их замене новыми машинами. Срок эксплуатации, как правило, составляет 20-25 лет. Таким образом, объем рынка на ближайшую перспективу, без учета вновь вводимых мощностей, можно оценить количеством работающих в настоящее время агрегатов установленных до 1993 года, то есть находящихся в эксплуатации более 20 лет.

В последнее время среди потребителей наметилась тенденция при выборе компрессоров ориентироваться на стоимость их эксплуатации и габаритные размеры установок. Для удовлетворения этих потребностей инженерными службами ОАО «Дальэнергомаш» были спроектированы и подготовлены к запуску серия компрессоров под маркой «Авангард». Серия турбокомпрессоров «Авангард» разработана с целью обеспечения высокой эффективности и экономичности процесса производства сжатого воздуха. Начиная с 2013 года, ОАО «Дальэнергомаш» планирует начать продажи турбокомпрессора Авангард-250, построенного на замену устаревших, требующих большой монтажной площади компрессоров марки К-250 и ЦТК 275/9. В 2014 году готовятся к запуску в серию турбокомпрессора Авангард-350 и Авангард-500, заменяющие агрегаты К-350 и К-500 соответственно.

Система продаж в сегменте рынка центробежных компрессорных машин в основном построена, как и в продажах газовых технологических турбин, на тесном контакте с представителями компаний-клиентов. Отличительной чертой данного рынка является наличие сильных конкурентов-глобальных компаний, поэтому для продвижения данной продукции проводятся дополнительные рекламные мероприятия, например, адресная рассылка, имиджевая реклама в СМИ и участие в специализированных выставках.

Потребителями запасных частей являются эксплуатанты и ремонтники компрессорной техники. К ним относятся как ремонтные службы самих предприятий эксплуатирующих машины производства завода «Дальэнергомаш», так и независимые ремонтные организации, специализирующиеся на ремонтах этих машин. Ежегодно ОАО «Дальэнергомаш» поставляет в адрес заказчиков запасных частей на сумму 150-170 миллионов рублей. В связи со старением оборудования находящегося в эксплуатации прогнозируется рост продаж в данном сегменте на 5-7% ежегодно.



Конкурентный анализ сегмента рынка центробежных компрессорных машин

Таблица 4: Сравнительные характеристики поставщиков компрессорного оборудования

Предприятие	"Дальэнергомаш"	ЗАО "Атлас Копко" - входит в Группу компаний Atlas Copco	Samsung techwin co. ltd
Место положения	г. Хабаровск	В России: г. Москва	Южная Корея
Год создания	1933	1913	1977
Специализация	Энергетическое машиностроение. Производство промышленных компрессоров, поставка, сервисное обслуживание.	Производство промышленных компрессоров.	Промышленный концерн. Производство промышленных компрессоров.
Продуктовая линейка	Турбокомпрессоры Авангард мощностью от 400 до 3150 кВт. ТКА 250/9. Компрессора К-250,500. Нагнетатели Н-400,700, 1050, 1200, Э-1700, линейка ЦНВ	Центробежный компрессор с интегрированным приводом для газа и воздуха, до 70 бар. Центробежные компрессоры с интегрированным приводом для газа и воздуха, давление на выходе до 200 бар. Центробежные компрессоры для воздуха и газа, до 70 бар. Центробежные компрессоры для воздуха и азота, рабочее давление до 30 бар.	компрессор «TurboMaster», Компрессоры SM (SM2000 SM3000 SM6000 SM4000 SM6000), привод 130-2,400(кВт).
Объем продаж в 2011 г.	180 млн. руб.	500 млн. руб.	1200 млн. руб.
Основные потребители	Объединённая компания «Русский алюминий», «Евразхолдинг», НК «Роснефть», ОАО «Норильский никель», «Уралхим», «Еврохим», «Акрон», «Омсктехуглерод» «Магнитогорский металлургический комбинат», концерн «Росэнергоатом», Газотранспортные предприятия ОАО	Предприятия металлургической отрасли, газовой промышленности, химической и нефтехимической промышленности, пищевой промышленности, машиностроения.	Предприятия металлургической отрасли, газовой промышленности, химической и нефтехимической промышленности, пищевой промышленности, машиностроения.



	«Газпром».		
Регионы продаж	Белоруссия, Казахстан, Украина, Узбекистан, Туркменистан, Индия, Египет, Болгария, Китай, Иран, Румыния, Бельгия, Монголия, Венгрия, Япония	По всему миру	По всему миру
Количество персонала	361	2800	4923
Место положения производства	Дальний Восток	Швеция, Китай	Ю. Корея, Китай
Уровень цен с учетом транспортных расходов	Средние	Выше средних	Средние
Наличие конструкторско-технологических отделов	Да	Да	Да
Производственные мощности	Полный цикл изготовления	Полный цикл изготовления	Полный цикл изготовления
Репутация	Простота эксплуатации и обслуживания. Исключительная надежность. Поставка стандартных оригинальных деталей. Дистанционный мониторинг и оптимизация.	Поставка стандартных оригинальных деталей.	Стационарные компрессоры хорошо известны на предприятиях России, благодаря минимальному энергопотреблению.
Шеф-монтаж	Осуществляется	Осуществляется	Осуществляется
Опыт производства профильной продукции	80 лет	100 лет	10 лет
Гарантия на продукцию	1 год с возможностью увеличения по отдельным	1 год	1 год



	проектам		
Гарантийный срок до платного ремонта	1 год	1 год	1 год

Источник: Данные компаний

Планируемый к освоению рынок газотранспорта

ОАО «Дальэнергомаш» завершает разработку детандер-генераторного агрегата ДГА 60/16-1000 мощностью 1000 кВт. ДГА предназначен для выработки электроэнергии на газораспределительных станциях за счёт использования энергии газа.

В настоящее время отсутствуют компании, производящие турбодетандеры, использующие мощности в пределах 1 МВт, хотя ряд компаний (например, ATLAS COPCO, SIEMENS, GENERALELECTRIC, S2M, ELLIOTT COMPANY) производит изделия гораздо большей мощности. Существует большая сеть крупных магистральных газопроводов для транспортировки природного газа от мест его добычи или хранения, а также заводов по дегазификации, до пунктов потребления или распределения. На этих газопроводах необходимо устанавливать газораспределительные и контрольные станции для дросселирования газа, т.е. для понижения давления, существующего в ГТС, до уровня, необходимого для потребления и/или распределения. Потребление энергии, произведенной с использованием природного газа, составляет 25% всего энергопотребления в мире.

Главной целью данного проекта и одновременно сутью инновации является использование потерь энергии для производства более дешевой электроэнергии посредством разработки и использования новой модели турбодетандера. Она обладает высокими КПД и энергоэффективностью, что позволяет преобразовывать теряемую энергию давления в механическую, а затем в электрическую с отводом получаемой электроэнергии в существующую сеть. Проект обеспечивает высокий уровень экологической безопасности, отсутствуют выбросы в атмосферу и стоки загрязненной воды.

В рамках реализации проекта подписан договор о сотрудничестве с испанской компанией «АЛЬБАРЕС РЕНОВАБЛЕС С.Л.», Мадрид, на поставку первого детандер-генераторного агрегата ДГА 60/16-1000 (ДГА) мощностью 1 МВт. Цена контракта составляет 440 тысяч евро.

Компанией «АЛЬБАРЕС РЕНОВАБЛЕС С.Л.» были произведены обширные маркетинговые исследования среди представителей газотранспортных и газораспределительных компаний в различных странах, которые выявили большой рынок сбыта: Испания - около 15 агрегатов, Италия - более 40 агрегатов, Южная Америка - более 30 агрегатов, Бразилия - более 100 агрегатов. Рынок США, по оценкам экспертов, также очень перспективен и по объему превышает европейский. Также интересны такие рынки как Португалия, Германия, Италия, Мексика, Швейцария, Люксембург, Австрия, Аргентина, Франция, Швейцария, Польша, Румыния, Бельгия, Голландия, Венгрия, Чехия, Словакия, Турция, Перу, Колумбия, Эквадор и Мексика.



Рынки присутствия основной продукции филиал «Завод Амурлитмаш» (Комсомольск-на-Амуре) можно разделить по следующим направлениям:

- очистное оборудование;
- подъемно-транспортное оборудование.

Очистное оборудование

Анализируя активность покупателей очистного оборудования за период с 2010 по 2012 годы, можно выделить три основные отрасли промышленных предприятий:

1. машиностроительные предприятия (автомобилестроение, тракторостроение и вагоностроение);
2. предприятия, участвующие в кооперации с предприятиями 1-ой группы (нефтегазовая и нефтяная отрасли);
3. предприятия, специализирующиеся на производстве стальных металлоконструкций.

На долю этих предприятий приходится основной спрос на очистное оборудование. На основании приведенных данных можно определить степень насыщенности и изменения покупательской способности в отдельных отраслях промышленности. Менеджмент компании отмечает увеличение потенциального спроса, начиная с 2-го квартала 2010 года, предприятий первой группы, в то время как предприятия второй и третьей групп демонстрируют отрицательную динамику спроса. Таким образом, существует угроза ослабления позиций компании на рынке очистного оборудования в виду низкой платежеспособности потенциальных покупателей продукции, существенного увеличения затрат на производство, транспортных и энергетических тарифов, а также роста цен на материалы и комплектующие. Это может дать возможность иностранным производителям укрепить свои позиции на российском рынке очистного оборудования.

Конкурентный анализ сегмента рынка очистного оборудования

В настоящее время на рынке дробеметного и дробеструйного оборудования сформировались три обособленные и практически не конкурирующие между собой группы мировых производителей такого оборудования:

1. **достаточно молодые компании** (не старше 10-15 лет), не имеющие достаточного опыта в производстве и не имеющие широко развитой международной торговой сети.

Такие компании специализируются на копировании технических решений более опытных производителей. Клиентами обычно являются неопытные потребители. К таким производителям можно отнести GETRASUR (Польша), BCP(Канада), TALLERES ALJU (Испания), NICOLIS (Швейцария), HITZAUR PARTILA (Финляндия), SNMO (Франция), EBE (Нидерланды).

2. **традиционные производители**, в течение длительного времени работающие на мировом рынке дробеметного оборудования и узнаваемые большинством покупателей.



Оборудование таких компаний имеет более высокий уровень цен, традиционный сервис и традиционных потребителей. К этим производителям относятся: PANGBORN (США), ROSLER (Германия), PANGBORN EUROPE (Италия), CARLO BANFI LA NUOVA TENNOBLAST (Италия), VAPOR BLAST (Италия), CARLO BANFI (Италия), LA NUOVA TENNOBLAST (Италия), VAPOR BLAST (Италия), VAPOR BLAST (Италия), VAPOR BLAST (Италия), COGEIM (Италия), TOSCA (Италия), OMSG (Италия), WHEELABRATOR SISSON LEHNANN (Франция), WHEELABRATOR TILGMAN (Великобритания), VACU-BLAST INTERNATIONAL (Великобритания), USF SURFACE PREPARATION GROUP (США), SINTO KOGIO (Япония).

- 3. производители элитного оборудования.** Компании, построившие свою работу на базе глубоких научно-технических исследований и производящих оборудование на самых современных станках, по самым современным технологиям.

Цены на это оборудование самые высокие в мире, так же как и прибыль от реализации. Клиентами являются оборонные, автомобильные корпорации и другие крупные состоятельные потребители, глубоко изучившие состояние рынка дробебетного оборудования. К этим производителям относятся GEORG FICHER DISA AG (Швейцария), STRAALTECHNIEK INTERNATIONAL (Германия), RUTTEN (Бельгия).

Представители данных групп конкурируют внутри них, но конкуренция между группами отсутствует, что признают сами компании. Это три ниши, имеющие свой спрос и свое предложение на рынке дробебетного оборудования. Филиал «Завод Амурлитмаш» традиционно относится ко второй группе. В настоящее время во второй группе наиболее близкими к продукции «Амурлитмаш» по качеству технических решений, качеству изготовления, цене являются машины итальянских производителей. Агрегаты производителей из США и Германии имеют конструктивные достоинства, но их цена значительно выше «Амурлитмаш». Остальные производители из этой группы, как правило, производят машины более низкого уровня и с менее привлекательной ценой.

Значительное продвижение зарубежных фирм на Российском рынке ограничено в первую очередь отсутствием сервисного обслуживания и достаточно большая цена на запасные части, особенно на быстроизнашиваемые детали. Более привлекательные ценовые предложения ведущих мировых производителей оборудования, аналогичного по техническим и технологическим характеристикам продукции производимого Амурлитмашем, также являются серьезным фактором, который может спровоцировать вытеснение с рынка дробебетного оборудования, производимого компанией.

Принимая во внимание, что поставка дробебетного оборудования на 90% производится на предприятия Урала и Центрального Федерального Округа России, то существенным фактором снижения конкурентоспособности продукции Амурлитмаша становятся затраты по транспортировке и доставке железнодорожным транспортом. Стоимость транспортных расходов доходит до 20% от цены продукции. Таким образом, практически потерян рынок Белоруссии, Прибалтики и западной части Украины.

Подъемно-транспортное оборудование (ПТО)



Производство подъемно транспортного оборудования входит в состав отрасли тяжелого машиностроения. Заводы этой отрасли отличаются большим потреблением металла и обеспечивают выполнение предприятиями различных отраслей промышленности своих технологических функций по перемещению грузов различной конфигурации в различных климатических и технических условиях.

В среднем нормативный срок службы мостового электрического крана составляет 30 лет. По разным оценкам, от 40 до 80% всех кранов в российской экономике превысили свой срок годности. Таким образом, многие потребители вынуждены закупать новое ПТО, когда краны (в особенности те, которые работают на открытом воздухе) уже не подлежат ремонту.

В рамках обзора рынка ПТО мы подразделили продукцию по следующим товарным группам:

- Краны мостовые электрические общего назначения
- Краны мостовые электрические специальные
- Краны мостовые электрические однобалочные
- Краны козловые и полукозловые электрические

Большая часть потребления продукции на рынке мостовых и козловых кранов приходится на металлургическую отрасль. Внутреннее производство на рынке козловых кранов в 2011 году составило 136 штук, что на 81% выше показателя предыдущего года, в 2012 году за январь-ноябрь ориентировочно выпущено 140 штук. Внутреннее производство на рынке мостовых кранов, по данным Росстата, в 2011 году составило 245 штук, в 2012 за январь-ноябрь - 246 штук.

Российский рынок кранов пополняется как продукцией российских предприятий, так и зарубежными изделиями. Наиболее распространенными, наряду с российскими, являются мостовые краны из Болгарии - они относительно недороги, неприхотливы и надежны. Немецкие мостовые краны отличаются очень высоким качеством, однако их стоимость достаточно высока. Сейчас активно продвигаются на российский рынок и мостовые краны китайского производства. Это дешевые и весьма продуктивные машины, но они нередко оказываются ненадежны.

Основная часть потребителей кранового оборудования сосредоточена в 4 экономических регионах: на Урале, на Дальнем Востоке, в Восточной и Западной Сибири. Основная доля потребителей приходится на предприятия системы ОАО РЖД, цветной и черной металлургии, топливно-энергетического комплекса.

Конкурентный анализ сегмента рынка ПТО

Конкуренция среди компаний-производителей достаточно сильна, при том что входные барьеры для вновь создаваемых предприятий высокие (в сегменте специальных мостовых и козловых кранов), международные ограничения - слабые, а поставщики и потребители обладают достаточной силой, чтобы влиять на ситуацию в отрасли.

На рынке кранового оборудования присутствует достаточное количество предприятий, которые условно можно разделить на несколько блоков (по номенклатуре продукции). Систематическая жесткая конкуренция существует с предприятиями-изготовителями аналогичной по номенклатуре продукции. Основные



производители кранового оборудования в номенклатурных группах мостовых и козловых кранов приведены в таблице 3.13.

Таблица 5: Сравнительные характеристики поставщиков кранового оборудования

ОАО «Комсомольский-на-Амуре завод подъемно-транспортного оборудования» (г. Комсомольск-на-Амуре)	Краны мостовые общего назначения до 100 т, специальные, в т.ч. металлургические, козловые до 100 тонн.
ОАО «Кран-Узловский машиностроительный завод» (г. Узловая, Тульской обл.),	краны мостовые общего назнач. До 50/10 т, специальные с поворотной тел. 10 т, грейф 5-10т, магн до 32/5 т., магн-грейф 10/10т, однобалочные опорные 1-5 т, подвесные 1-10 т, ручные 0,5-5 т, козловые до 25 т, контейнерные 24 т.
ОАО «Магнитогорский крановый завод» (бывшее ПО «Подъемник») (г. Магнитогорск, Челяб. обл.),	Кран мостовые 5-32т Краны однобалочные, Краны консольные Краны козловые
ОАО «149 механический завод» (г. Москва),	Мостовые краны г/п 10-16/3,2 т козловые краны г/п 10;12,5;16;20 т, кран-балки опорные грузоподъемностью 5-10 т
«Буря-Кран» ОАО (пос. Новобурейский, Амурская обл.)	Краны мост. двухбал. общ. назначения г/п 5; 10; 12,5; 16; 32т;16/5; 12,5/5; 20/5; 32/5; Грейферные, магнитно грейферные; взрывобезоп. г/п 5 т.; спец. От 5 до 20 т.; Мостовые. однобал. г/п от 1 до 5 т. Краны козловые общ. назн. г/п 6,3; 8;10; 12,5; 25, 32 т.; контейн. грузоподъемностью 6,3; 12,5/6,3; 25 т. краны трубчатые г/п 2; 3,2; 5т
55 Металлообрабатывающий завод, ОАО (г. Санкт-Петербург)	Мостовые г/п 5-50/10т, грейферные, магнитно-грейферные 5-10 т., козловые 12,5-20/5 т, грейферные 10 т Краны мост. Опорн, подвесные до 10 т. ручные,
Западно-Уральский крановый завод , ООО (г. Кизел)	Краны мостовые общего назначения 5; 10;16;16/3,2;20; 5+5;20/5 , магнитные 5;10;16;20; грейферные 5;10;16;20; магнитно-грейферные



	5+5; 10+10; 10+16; 16+16 Подвесные 1-10 т; опорные 1-10 т.
«Балткран» ОАО (г. Калининград)	Краны козловые 10- 200 т, контейнерные 10- 50 т, порталные 10-50 т, мостовые 1-160 т с варьируемыми параметрами.
АПП «Бываловский машиностроительный завод» (г. Вологда).	Краны козловые решетчатой конструкции тип ККД г/п 16; 20; 25; 32; 36 т.; тип КК г/п 10; 12,5; 16; 20 т.; тип КК контейнерный г/п 24 т.; тип ККД магнитный г/п до 16 т.; тип ККД грейферный г/п до 10 т. тип ККД магн-грейф г/п 16/10 т
Набережночелнинский крановый завод, ОАО (Уфа)	Краны мостовые г/п 5;1020 т, однобалочные опорные 1-10 т, подвесные 1-10 т, Козловые краны тип ККТ 5;10;12,5 т, консольные краны.
Уфимский краностроительный з-д «Уфакран»	Краны козловые электр. г/п 1; 2; 3,2; 5; 10; 12,5 т. Краны мост. ручн.: опорн. г/п 3,2; 5; 8 т.; подвесн. г/п 1-10 т. Краны мост. подвесн. электр. г/п 1. Краны консольн. г/п 0,5-2 т.
Забайкальский завод ПТО, ОАО	Краны мостовые однобалочные опорные, подвесные г/п 1-10 т, подвесные, опорные ВБИ 2 и 5т, краны козловые и полукозловые до 10 т, краны консольные
«Красногвардейский крановый завод», ООО	Краны мост. однобал.: подв. г/п 1-10 т; опорн. г/п 1-10 т. Краны мост. ручн. двубал. г/п 12,5; 20 т. Краны-штабелеры г/п 0,5; 1 т. Краны мост. электр. г/п 10 т. Консольные 1-5 т.
«АСК-Ленинградский крановый завод» (г. Санкт-Петербург)	Краны мост. эл. двухбал. опорн., г/п 5; 10; 12,5; 16; 16/3,2; 20; 20/5; 32/5т; 50; 50/10; грейферн. г/п 5; 10т.;однобал. опорн. г/п 1-10 т.; подвесн. г/п 1-10 т.; ручн. однобал. подвесн. г/п 1-5т. краны консольные 0,5-3,2 т, полукозловые 5-10 т
ООО «Лемменс-Троицкий крановый завод» (Москва)	Однобалочные опорные, подвесные, консольные, козловые до 200 т, полукозловые до 100 т, мостовые опорные двухбалочные с талью до 500 т
«Технорос», Группа компаний («ЗПТО им. С.М. Кирова»).	мультимагнитный кран, мостовой разливочный, мостовой с вращающейся тележкой 16 т, мостовой завалочный, мостовые 100/20; 180/63+5; 200/32+5, мостовой магнитный с повор. тележкой 63 т, перегружатели, порталные краны
Мостовик, ООО НПО	Козловые контейнерные краны г/п 40/10 т, краны мостовые от 12,5 до 125/25 т, однобалочные 5-10 т



«Малмасс», ОАО крановый завод	Краны мостовые до 50/12,5 т, краны мост. Магнитно-грейферные 20 т, одnobалочные опорные до 16 т, подвесные до 10 т, краны консольные
Группа предприятий «Уралкран». Производственная площадка основана на базе Сухоложского кранового завода.	Краны козловые электрич. г/п до 32 т. Краны мост. ручн. одnobал.: подвесн. г/п 0,5; 1; 2; 3,2; 5 т., опорн. г/п 1-5 т.
ЗАО «Машиностроительная корпорация «Уралмаш» (бывшее «ОМЗ-КРАН»), образовано на основе Уральского завода тяжелого машиностроения (ОАО «Уралмашзавод») и Завода сварных машиностроительных конструкций (ОАО «ЗСМК»).	Краны мостовые для металлургических производств, г/п 80+20 - 520+100/20, краны грузочные, совковые, завалочные, пратцен-кран 16 т, мостовой клещевой с жестким подвесом траверсы 10 т, грейферные до 20 т, магнитные до 32 т, магнитно-грейферные 16/16 т, с поворотной тележкой 10 т, мостовые общего назначения до 320/32 т, краны для атомных станций
ТД «Объединенные заводы подъемно-транспортного оборудования», ЗАО (образован на базе Пышминского завода ПТО)	Краны мост. Одnobалочные опорные и подвесные г/п 1-10 т, консольные 1-3,2 т; козловые 5-12,5 т; мостовые г/п до 25 т.

Источник: Данные компаний



Финансовое положение компании: прогнозные показатели

Таблица 6: Прогнозные показатели отчета о прибылях и убытках

млн. руб	2013П	2014П	2015П	2016П	CAGR (2013-16)
Выручка	1 303	1 862	2 475	2 975	32%
Годовое изменение выручки		43%	33%	20%	
EBITDA	83	221	339	503	83%
Годовое изменение EBITDA		166%	54%	49%	
Рентабельность по EBITDA	6%	12%	14%	17%	
Чистая прибыль	30	146	232	344	124%
Годовое изменение чистой прибыли		379%	59%	48%	
Рентабельность по чистой прибыли	2%	8%	9%	12%	

Источник: бизнес-план компании, расчеты ООО «Московские Партнеры»

Оценка стоимости компании

Методология оценки

Для оценки капитализации компании применялся сравнительный метод инвестиционной оценки по трем мультипликаторам (EV/EBITDA, EV/S и P/E) с равновесным распределением. В качестве аналогов использовались публичные компании с развитых и развивающихся рынков, в том числе, из России.

Сравнительные аналоги

В качестве сравнительных аналогов были выбраны четыре публичные компании:

- 1) Группа ГМС (Гидравлические Машины и Системы), Россия;
- 2) Sulzer AG, Швейцария;
- 3) Franklin Electric, США;
- 4) Gardner Denver, США.

Группа ГМС – многопрофильный холдинг, разрабатывающий и производящий насосное, компрессорное и блочно-модульное оборудование для различных отраслей промышленности: нефтегазовой отрасли, энергетики, трубопроводного транспорта, водного хозяйства и ЖКХ.

Sulzer AG – основанная в 1834 году компания-поставщик решений в области насосного оборудования, решений по обработке поверхностей, технологий систем смешиваний и распределения двухкомпонентных сред, услуг механического и электромеханического вращающегося оборудования.



Franklin Electric – основанная в 1944 году в США компания, предлагающая решения в сфере водных и топливных систем. Основные компетенции компании лежат в сферах перекачивания чистой и технологической воды, систем водоснабжения и топливных систем.

Gardner Denver – основанный в 1859 году производитель компрессоров, насосов, гидромониторных и топливных систем, осушителей воздуха и цифровых систем управления. Продукция компании применяется в нефтяной, газовой, металлообрабатывающей, пищевой, атомной промышленности.



Таблица 7: Сравнительные аналоги для оценки справедливой стоимости эмитента

Компания	Тикер	EV/S'13	EV/EBITDA'13	P/E'13
Группа ГМС	HMSG LI	0,8	4,5	4,2
Sulzer AG	SUN VX	1,3	9,3	16,7
Franklin Electric	FELE US	1,7	10,3	19,3
Gardner Denver	GDI US	1,7	8,8	14,6
Медиана		1,5	9,1	15,6

Источник: Bloomberg (на закрытие торгового дня 28/03/2013), расчеты ООО «Московские Партнеры»

Таким образом, медианные значения выборки составили 1,5x EV/S'13; 9,1x EV/EBITDA'13 и 15,6x P/E'13 по состоянию на закрытие торгового дня 28 марта 2013 года.

Обоснование дисконта к медиане сравнительных аналогов

Мы полагаем, что дисконт к медиане сравнительных публичных аналогов обоснован при оценке эмитента по следующим причинам:

- 1) Более низкая по сравнению с аналогами прогнозируемая ликвидность акций ОАО «Дальэнергомаш»;
- 2) Существенно меньший размер компании;
- 3) Отсутствие публичной истории у эмитента;
- 4) Относительно низкая прозрачность компании, в том числе, отсутствие отчетности по МСФО.

Мы считаем, что на первом этапе справедливым дисконтом к мультипликаторам аналогов является уровень 40%.



Таблица 8: Факторы дисконта к мультипликаторам аналогов и результирующие мультипликаторы эмитента

Фактор дисконта	%
Низкая ликвидность	10%
Малый размер компании	10%
Отсутствие публичной истории	10%
Низкая прозрачность	10%
Суммарный дисконт	40%
Дисконтированные мультипликаторы	x
EV/EBITDA'13	5,4
EV/S'13	0,9
P/E'13	9,4

Источник: Расчеты ООО «Московские Партнеры»

Оценка капитализации эмитента

Оценка справедливой теоретической капитализации эмитента, полученная в результате нашего анализа, составила 519 млн. руб.



Таблица 9: Оценка справедливой капитализации ОАО «Дальэнергомаш»

Показатели	Выручка	EBITDA	Чистая прибыль	Чистый долг
Показатель (2013П), млн. руб.	1 303	83	30	172
Мультипликаторы	EV/EBITDA	EV/S	P/E	
Среднее по аналогам (2013П), х	9,1	1,5	15,6	
Дисконтированное среднее по аналогам (2013П), х	5,4	0,9	9,4	
Оценочная стоимость	По EV/EBITDA	По EV/S	По P/E	
Оценочная стоимость, млн. руб.	278	997	285	
Вес метода оценки	33%	33%	33%	
Оценка справедливой капитализации компании, млн. руб.	519			
Количество обыкновенных акций (млн. шт.)	0,5			
Оценка справедливой стоимости 1 акции (руб.)	1 041			

Источник: Расчеты ООО «Московские Партнеры»

Оценка справедливой стоимости одной обыкновенной акции эмитента, таким образом, составила 1 041 рубль.

Ключевые факторы роста капитализации компании

По нашим оценкам, главными факторами роста капитализации ОАО «Дальэнергомаш» в ближайшей перспективе будут:

- 1) Внедрение новых инновационных продуктов и рост спроса на них;
- 2) Повышение рентабельности компании в результате введение программы по контролю затрат;
- 3) Уменьшение дисконта к публичным аналогам по мере устранения факторов дисконта (например, повышение прозрачности компании в результате создания департамента по работе с инвесторами и т.п.).



Риски

Макроэкономические риски

Риски, относящиеся к этой группе, связаны прежде всего с состоянием экономики России и прочих стран-крупных потребителей продукции «Дальэнергомаш». Определяющими станут темпы роста внутреннего спроса и объема ВВП, а также колебания курса рубля. Учитывая, что деятельность эмитента не имеет конкретной региональной привязки и ориентирована на всю территорию России, макроэкономические риски главным образом сводятся к страновым, нежели носят региональный характер.

Финансовые риски

Связаны, прежде всего, с изменениями цен на сырье и колебаниями процентных ставок по кредитным договорам, а также включают риск неплатежей потребителей продукции. Мероприятия по снижению рисков: заключение долгосрочных договоров на поставку сырья и материалов, увеличение сроков заимствования, мониторинг финансового состояния основных потребителей.

Правовые риски

Рынок можно охарактеризовать как зрелый, правовые отношения участников которого в достаточной степени урегулированы. Учитывая также, что указанный бизнес не основан на использовании государственных ресурсов и природных недр, можно считать правовые риски, в целом, невысокими.